

昇展實業股份有限公司
SWP 5HP~10HP 泵浦組立作業指導書

編號

版本

制訂單位	廠務處	制訂日期	2013 年 08 月 26 日	核准	
步驟	使用工具	作業內容			注意事項
(1)馬達空 負載測試	十字起子	<p>A、確認馬達規格並接上電源檢測：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、空轉電流值是正常。 2、馬達轉運是否平順或有振動。 3、培林是否有異聲。 			<ol style="list-style-type: none"> 1、確認馬達規格。 2、確認馬達運轉是否產生振動過大或異常聲高。
(2)組裝 接合座					
(3)組裝 軸封		<ol style="list-style-type: none"> 1、置入乾式軸封、陶瓷片及 O 環  <ol style="list-style-type: none"> 2、將軸封組置入馬達軸心至接合座定位。  <ol style="list-style-type: none"> 3、以 T 型六角板手將軸封固定螺絲鎖緊。 			<p>注意乾式軸封壓縮在 0.8mm 左右。</p>

<p>(4) 主体組裝</p>		<p>將主体船型板上的四個螺絲孔裝上 M8x75m/m 之固定螺絲，確認其實出長度為 65m/m。 將主体與接合座與馬達組合。</p> 	<p>確認主体之中心孔是否產生偏差。</p>
<p>(5) 葉輪組裝</p>		<p>1、將葉輪管底端塗上凡士林。 2、將葉輪套入馬達軸心，葉輪鍵溝須對正軸心上之軸心鍵位置使葉輪與軸心密合。</p> 	

<p>(6) 葉輪 固定</p>		<p>1、將葉輪固定螺母套入 P-25 O 環，再將葉輪螺母置入軸心，鎖緊螺母固定葉輪。</p> 	<p>1.注意葉輪與主體之空隙。 2.固定螺絲 O 環。</p>
<p>(7) 前蓋 組立</p>	<p>橡膠鎚</p>	<p>1.前蓋之 O 環溝位置先套入 O 環(G-180)，並塗上潤滑劑，再置入主體，以橡膠鎚輕輕敲擊至前蓋滑入定位。</p> 	<p>1.確認前蓋規格。 2.注意葉輪和前蓋的空隙。 3.前蓋 O 環:G180。 4.前蓋 O 環材質是否正確。</p>
<p>(8)C 型扣環 組立</p>		<p>1. 將 C 型扣環套入主體並鎖上 M12 固定螺絲固定，即完成泵浦組裝。</p> 	